

Wedka Okuma Black Rock 218cm 14-42



Dostępność	Aktualnie niedostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	25-89-218
Producent	Okuma

Opis produktu

Black Rock

DRAGONS

Wszystkie wędki OKUMA BLACK ROCK powstały jako projekt stworzony przy pomocy najnowszego oprogramowania komputerowego, gromadzącego setki użytkowych informacji: począwszy od rodzajów mat grafitowych, poprzez dostępne komponenty, aż po dane testowe wędzisk o różnych akcjach i uzbrojeniu.

Celem był rynek amerykański, na którym Okuma zajęła już znaczącą pozycję i walczy teraz o jej umocnienie. Po precyzyjnym określeniu zadań stojących przed danym wędziskiem, opisanie parametrów rzutowych, akceptowalnej wagi blanku, możliwych obciążeń czy sposobów zbrojenia powstało kilkadziesiąt projektów. Po zeszłorocznych testach na rynek polski wybraliśmy 11 z nich a w dalszej kolejności dorzuciliśmy od siebie pomysły na kolejnych 5 blanków.

Znakomitą jakość zastosowanego w wędkach OKUMA BLACK ROCK grafitu daje się wyczuć przy pierwszym kontakcie z każdym wędziskiem. Doskonałe, lekkie przelotki SiC i bardzo nowatorska stylistyka wykonania dodają wędziskom jeszcze więcej prestiżu. Jak łatwo się domyślić, ta pierwsza grupa to wędki o długościach od 1.95 m (6'5") do 2.18 m (7'2"), a wśród nich wędki spinningowe jedno-, dwu- i czteroczęściowe oraz castingowe dwuczęściówki. Rozpiętość mocy tej serii (od 5 lbs do 20 lbs, c.w. od 1-10 g do 14-42 g) pozwoli na dobranie wędziska do większości technik spinningowych. Nasze własne projekty to modele spinningów, których w ofercie amerykańskiej brakowało w długościach od 2.45 m do 3.05 m. Trzy z nich to klasyczne wędki jigowe o ciężarze rzutowym 5-25 g i szybkiej, ale progresywnej akcji. Dwa mocniejsze kije o akcji x-fast (30 g i 35 g, oba 2.75 m) to klasyki na duże rzeki nizinne i do łowienia na jeziorach z brzegu.

W blankach z tej serii zastosowano konstrukcję wielomodułową, opartą o dwa rodzaje grafitu japońskiej firmy TORAY:

grafit o podwyższonej sztywności 40 mln (w warstwach zewnętrznych),
grafit wytrzymałościowy 24 i 30 mln PSI (w rdzeniu i środkowej części blanku).

Dodatkowe zabezpieczenie blanku przed uszkodzeniami mechanicznymi powstało w technologii O.M.S. (Okuma Matrix Shield), która polega na nawijaniu kilku bardzo cienkich i precyzyjnie szlifowanych warstw taśmy węglowej.